



ТРИ СТРАТЕГИИ
ТРИ НАПРАВЛЕНИЯ





АО ЭМЗ «СЭЛМА»

(г. Симферополь)

Специализация: Выпуск сварочных выпрямителей, установок для аргонодуговой сварки, подающих механизмов, установок для воздушно-плазменной резки, сварочных головок и тракторов



АО НПФ «ИТС» - головной офис

(г. Санкт-Петербург)

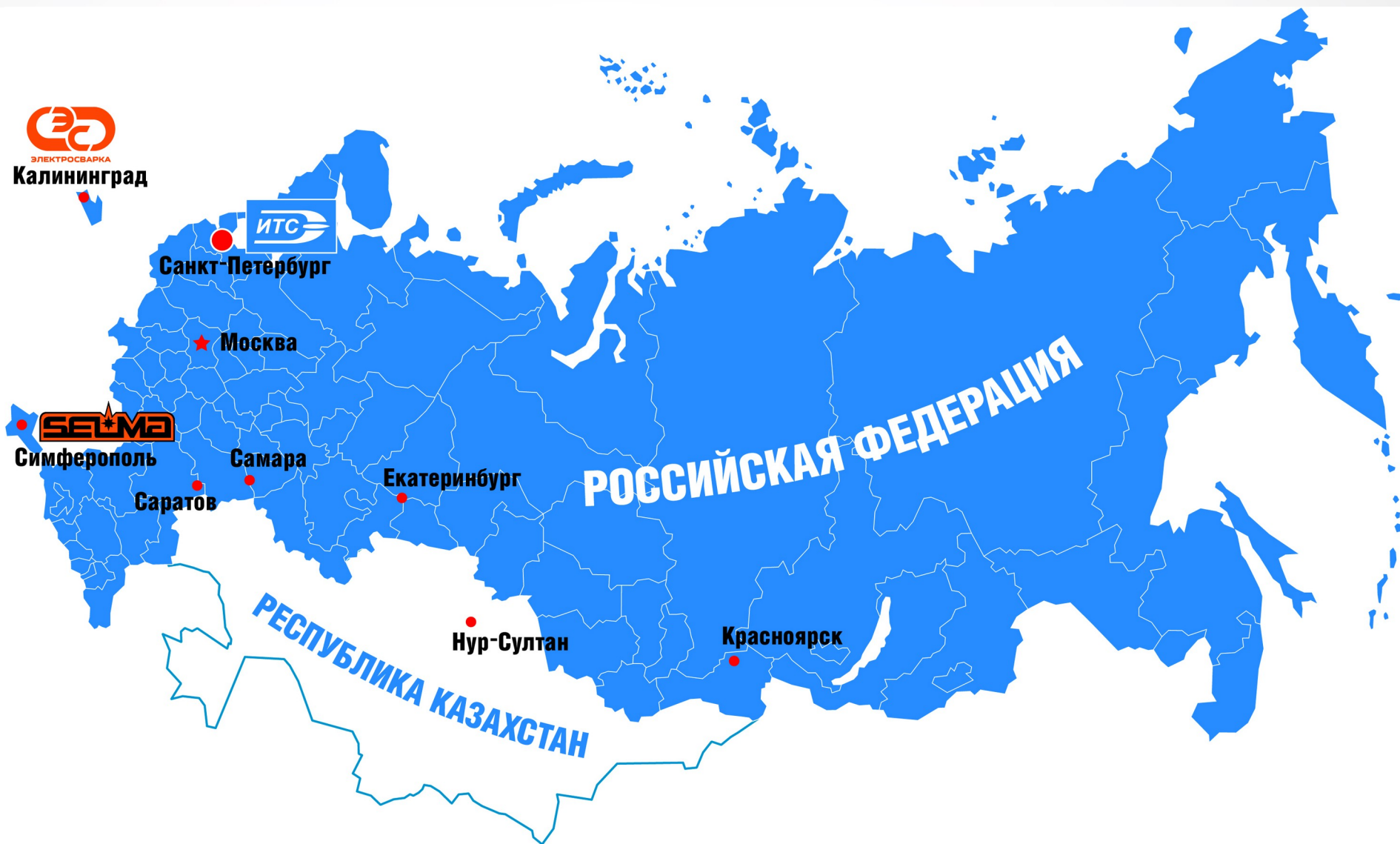
Специализация: Проектирование и производство нестандартной сварочной техники, автоматизация сварки, обучение специалистов, реализация сварочного оборудования на территории России и ближнего зарубежья, сервисное обслуживание



АО «Электросварка» (ЭСВА)

(г. Калининград)

Специализация: Выпуск многопостовых сварочных выпрямителей, сварочных трансформаторов, балластных реостатов, машин контактной сварки, порошковых сварочных проволок, средств защиты, роликовых вращателей и позиционеров, средств автоматизации и механизации производства.





Трубопроводный
транспорт

Судостроение

Тяжелое
машиностроение

Автомобильная
промышленность

Стальное
мостостроение

Авиационная,
космическая
промышленность



СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- ◀ РОССИЙСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО
(оборудование, технологии, расходные материалы)
- ◀ ОТСУТСТВИЕ ПОСРЕДНИКОВ
(АО НПФ «ИТС» имеет собственные представительства в регионах РФ)
- ◀ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА, ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА
- ◀ ЭКОНОМИЯ СРЕДСТВ ЗАКАЗЧИКА





ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ИСТОЧНИКИ



ПИОНЕР-6000



ПИОНЕР-X16



ПИОНЕР A-1200

**ПРОСТОТА
В ЭКСПЛУАТАЦИИ**

- ✓ Универсальная линейка под любые потребности Заказчика.
- ✓ Охватывает все основные виды сварки (SAW, МИГ/МАГ, ТИГ-DC, MMA), а так же строжку угольным электродом.
- ✓ Низкое энергопотребление, малый вес и габаритные размеры по сравнению с трансформаторными сварочными источниками.



ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ИСТОЧНИКИ



УДГУ-358 AC/DC



ГОРНЯК-250



МАГМА-315



СТРОИТЕЛЬ-4000

- ✓ Универсальная линейка под любые потребности Заказчика.
- ✓ Охватывает все основные виды сварки (МИГ/МАГ, ТИГ, ММА).
- ✓ Низкое энергопотребление, малый вес и габаритные размеры по сравнению с трансформаторными сварочными источниками.
- ✓ Запатентованная (патент №2362658) конструкция аппарата - разделение на «чистую» и «грязную» - низковольтную зоны.



СВАРОЧНЫЕ КОМПЛЕКТЫ
СЕРИИ X16



Комплект полуавтоматической
сварки СРОИТЕЛЬ 4000 с
малогабаритным подающим
механизмом ПДГ-424

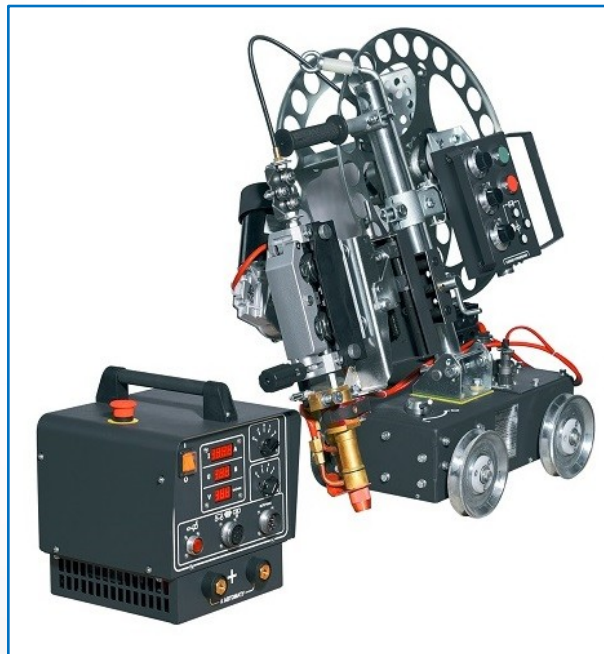




АДФ 1000

SAW, TWIN, GMAW (опционально)

- ✓ решение множества задач - широкий выбор опций;
- ✓ исполнения (комплектация) для основных видов сварки;
- ✓ возможность использования проволок широкого диапазона диаметров за счёт различных насадок;



АДГ 630

SAW (опционально), GMAW



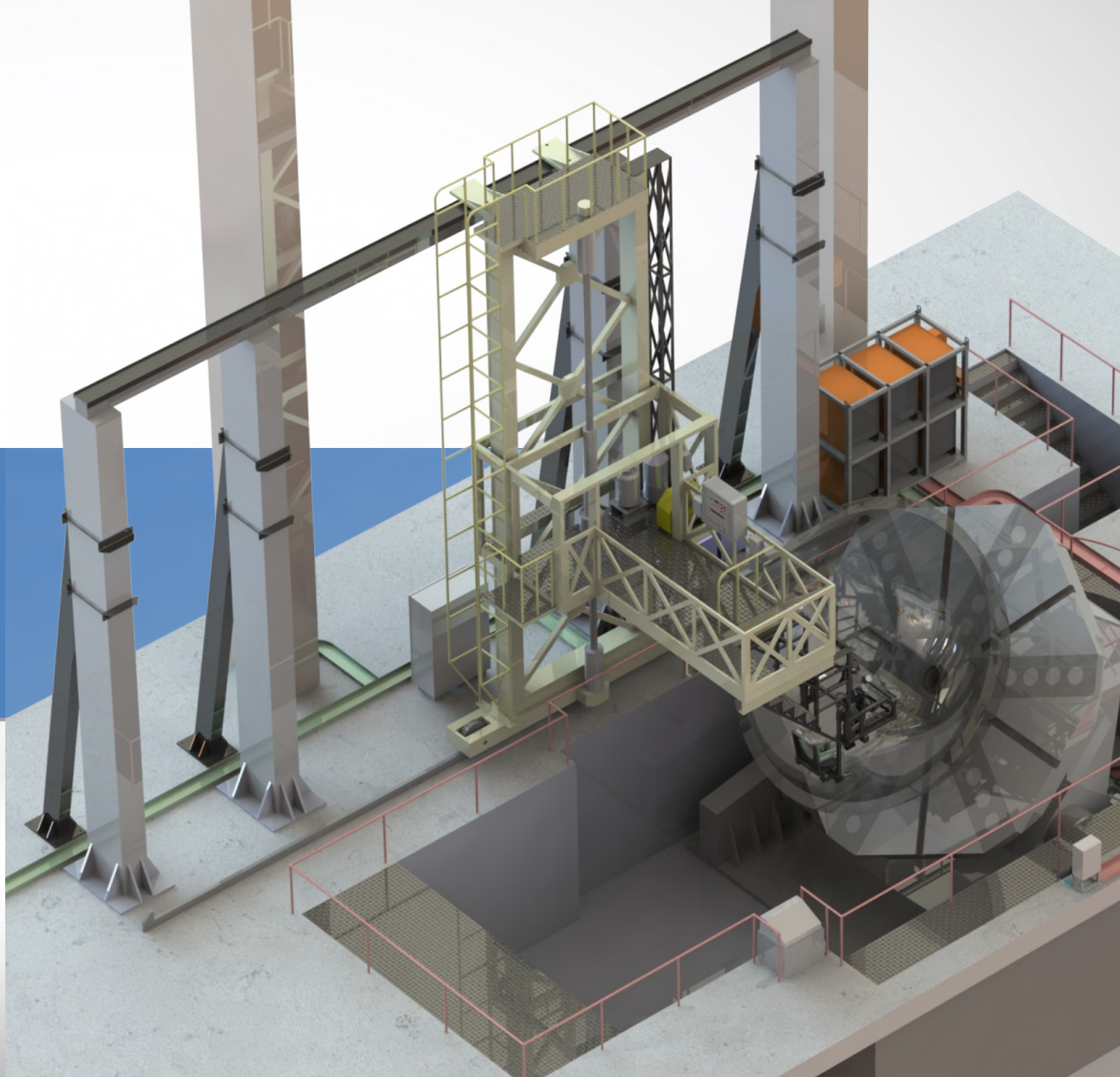
ТСФ 101

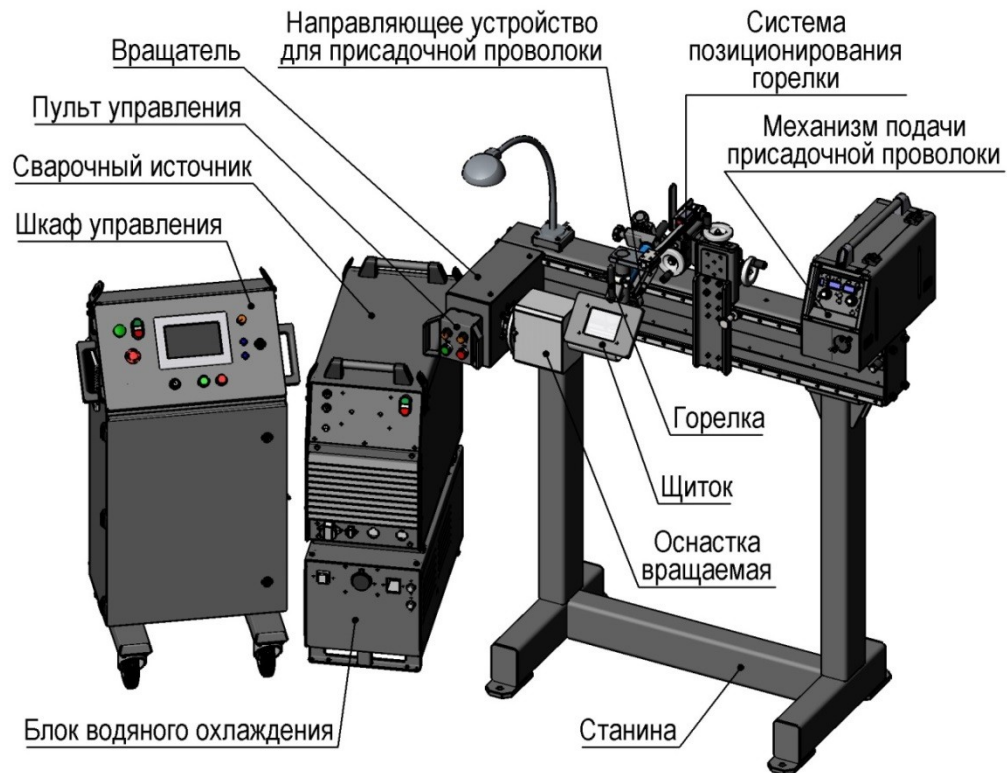
SAW

- ✓ комплект для сварки расщеплённой дугой;
- ✓ выбор блоков управления (исключение ТСФ 101)



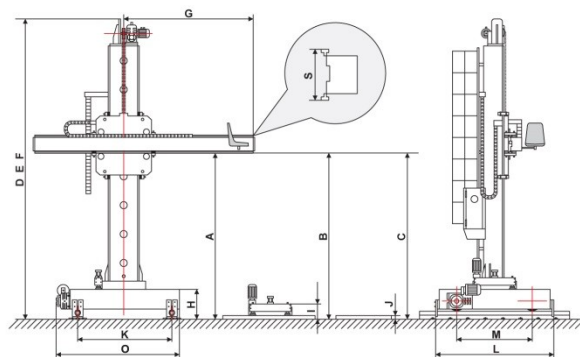
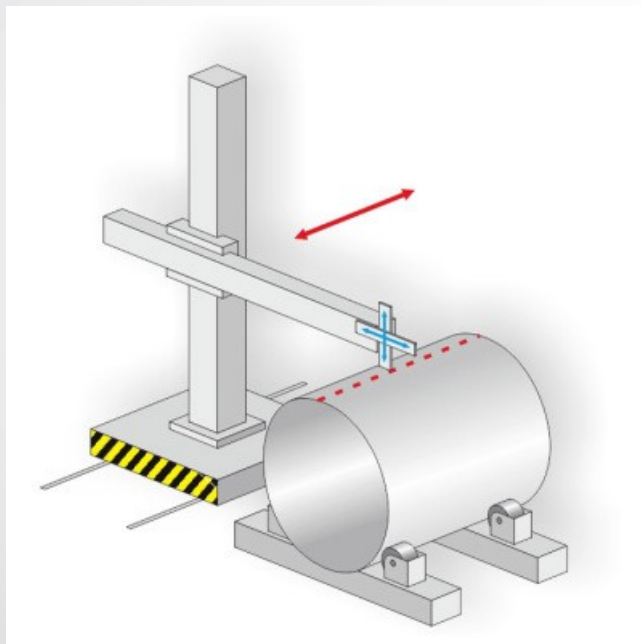
◀ АВТОМАТИЗАЦИЯ
СВАРОЧНОГО
ПРОИЗВОДСТВА





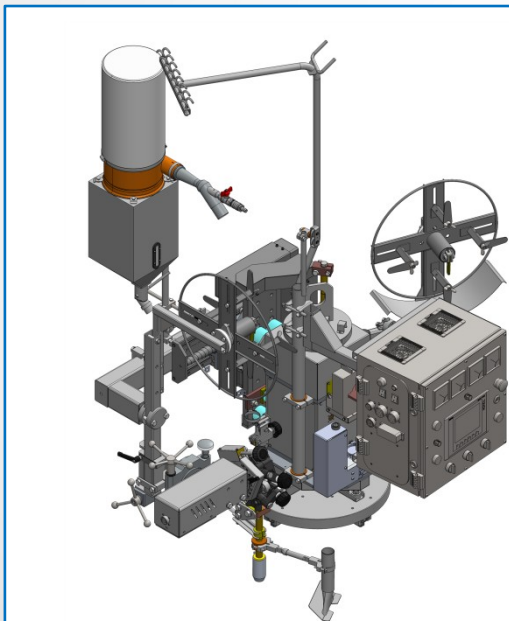
УСКШ-03

Установка УСКШ-03 для автоматической сварки узлов трубопроводных систем, в т.ч. для топливной системы самолета MC-21, которая разрабатывается на АО ЭМЗ «ФИРМА СЭЛМА» с участием представителей кафедры электромеханики и сварки КИПУ имени Февзи Якубова



Установка автоматической сварки продольных/кольцевых швов обечаек плавящимся электродом под флюсом (4x4м)

- ✓ разборка оборудования и дефектация его узлов;
- ✓ обследование состояния рельсового пути;
- ✓ восстановление и модернизация механической части;
- ✓ установка нового оборудования для сварки и наплавки (источники сварочного тока, сварочная головка, головки для наплавки лентой, система слежения, система флюсооборота, система подготовки воздуха);
- ✓ замена системы управления оборудованием;
- ✓ разработка эксплуатационной документации на модернизируемое оборудование..



АВТОМАТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ВВАРКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ПАТРУБКОВ

В состав установки входят следующие основные части:

1. Головка для дуговой сварки с системой подвески и позиционирования.
2. Комплект зажимных устройств.
3. Система управления с программируемой приставкой.

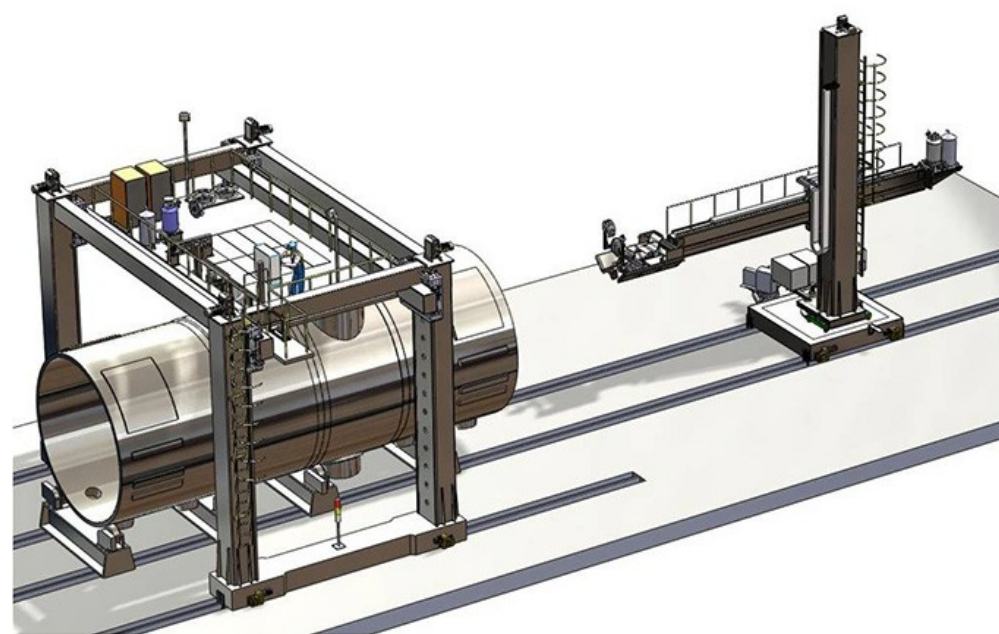
4. Источник питания сварочной дуги – сварочный выпрямитель на 1250 А.

5. Система флюсооборота.

6. Комплект монтажных частей.



АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА: РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ



КОМПЛЕКС ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ И НАПЛАВКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ТОЛЩИНОЙ до 200 мм

Комплекс для автоматической сварки и наплавки цилиндрических изделий диаметром до 5 м и толщиной до 200 мм. Комплекс позволяет производить сварку в узкощелевую и традиционную разделку цилиндрических толстостенных изделий с внешней и внутренней стороны, а также производить электрошлаковую ленточную наплавку.



ПРОЕКТЫ, НАПРАВЛЕННЫЕ НА ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА

Модернизация производственных мощностей



Модернизация производственных мощностей
поддержана Минпромторгом

Старт Федерального проекта
«Производительность труда»

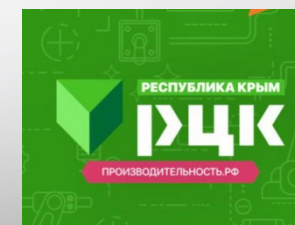


Старт Федерального проекта
«Производительность труда»

Оптимизация производственных участков



Автоматизация производственных участков
Внедрение современных технологий
Экономия производственных затрат





Спасибо
за внимание!

Акционерное общество Электромашиностроительный завод «Фирма СЭЛМА»

295000, Республика Крым, г. Симферополь, ул. Генерала Васильева, 32А, тел.: 7(978)728-97-97 pgd@selma.npfets.ru
--- <https://zavodselma.ru/> ---

